

ΕΦΗΜΕΡΙΔΑ ΤΗΣ ΚΥΒΕΡΝΗΣΕΩΣ

ΤΗΣ ΕΛΛΗΝΙΚΗΣ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑΣ

2 Ιουνίου 2017 | ΤΕΥΧΟΣ Δ.Δ.Σ. | Αρ. Φύλλου **272**

ΤΕΥΧΟΣ ΔΙΑΚΗΡΥΞΕΩΝ ΔΗΜΟΣΙΩΝ ΣΥΜΒΑΣΕΩΝ

ΔΙΑΚΗΡΥΞΕΙΣ

(1)

ΥΠΗΡΕΣΙΑ ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΑΕΡΟΠΟΡΙΑΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ ΚΑΙ ΕΦΟΔΙΑΣΜΟΥ

Αριθμ. Δ11/Ε/7753

Η Υπηρεσία Πολιτικής Αεροπορίας ανακοινώνει τη διενέργεια ηλεκτρονικού ανοιχτού διαγωνισμού με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει βέλτιστης σχέσης ποιότητας - τιμής, για την **προμήθεια προσομοιωτή (simulator) tower.**

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.) μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του συστήματος.

Ημερομηνία έναρξης ηλεκτρονικής υποβολής προσφορών: 21-06-2017 και ώρα 00:00

Καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών: 28-06-2017 και ώρα 17:00.

Χρονική διάρκεια ισχύος προσφορών: Έξι μήνες από την επομένη της καταληκτικής ημερομηνίας υποβολής των προσφορών.

Προϋπολογισμός: € 620.000,00 (συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24%).

Γλώσσα: Ελληνική

Εγγυήσεις: Εγγυητική επιστολή συμμετοχής ποσού ίσο με το 2% της προϋπολογισθείσας δαπάνης χωρίς ΦΠΑ.

Με την υπογραφή της Σύμβασης θα κατατεθεί εγγύηση καλής εκτέλεσης, ποσού ίσο με το 5% του συμβατικού τιμήματος χωρίς ΦΠΑ.

Για την αποδέσμευση της εγγυητικής επιστολής καλής εκτέλεσης, ο προμηθευτής υποχρεούται να καταθέσει εγγυητική επιστολή καλής λειτουργίας του συστήματος ίσου με το 3% του συμβατικού τιμήματος χωρίς ΦΠΑ.

Δικαίωμα συμμετοχής στο διαγωνισμό έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα που περιλαμβάνονται στο άρθρο 25 του ν. 4412/2016, λαμβάνοντας υπόψη το άρθρο 19 του ιδίου νόμου.

Τρόπος πληρωμής: Στην προσφορά θα πρέπει να επιλέγεται με σαφήνεια ένας από τους παρακάτω τρόπους πληρωμής:

α) Με την εξόφληση του 100% της συμβατικής αξίας μετά την οριστική παραλαβή των υλικών ή της υπηρεσίας.

β) Με τη χορήγηση έντοκης προκαταβολής μέχρι ποσοστού 50% της συμβατικής αξίας χωρίς ΦΠΑ έναντι ισόποσης εγγύησης και την καταβολή του υπολοίπου είτε μετά την οριστική παραλαβή των υλικών, είτε με πληρωμή ποσοστού 20% της συμβατικής αξίας χωρίς ΦΠΑ με το πρωτόκολλο παραλαβής κατόπιν του μακροσκοπικού ελέγχου και την εξόφληση της υπόλοιπης συμβατικής αξίας με το συνολικό ΦΠΑ μετά την οριστική παραλαβή των υλικών.

Το τεύχος της διακήρυξης διατίθεται μέσα από την ιστοσελίδα της Αναθέτουσας Αρχής (ΥΠΑ), στις διευθύνσεις www.ypa.gr ή www.hcaa.gr, στο πεδίο «ΑΝΑΚΟΙΝΩΣΕΙΣ», όπου δημοσιεύονται και τυχόν ανακοινώσεις ή τροποποιήσεις που αφορούν τη διακήρυξη μέχρι την ημερομηνία διεξαγωγής του διαγωνισμού, στη διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr, του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. (στο πεδίο «Ηλεκτρονικοί Διαγωνισμοί» Α/Α Συστήματος: 42175), ενώ δημοσιεύεται και στην ιστοσελίδα της Διαύγειας http://diavgeia.gov.gr.

Πληροφορίες θα δίνονται από την Διεύθυνση Οικονομικού και Εφοδιασμού, Τμήμα Προμηθειών, καθημερινά και ώρα 09.00-14.00, τηλ. 210 8916307 (Α. Κιούσης).

Ημερομηνία αποστολής στην επίσημη Εφημερίδα της Ευρωπαϊκής Ένωσης: 24-05-2017.

Αθήνα, 25 Μαΐου 2017

Ο Προϊστάμενος Διεύθυνσης
Οικονομικού και Εφοδιασμού κ.α.α.
Ο Προϊστάμενος Τμήματος
Προϋπολογισμού και Δαπανών

Ν. ΣΤΑΜΑΤΙΟΥ

(2)

ΣΧΟΛΗ ΜΟΝΙΜΩΝ ΥΠΑΞΙΩΜΑΤΙΚΩΝ

Αριθμ. διακ. 05/2017

1. Αναθέτουσα αρχή:
ΣΧΟΛΗ ΜΟΝΙΜΩΝ ΥΠΑΞΙΩΜΑΤΙΚΩΝ

2. Είδος Διαγωνισμού: Ανοιχτός διαγωνισμός σύμφωνα με τις διατάξεις του ν. 4412/2016.

3. Αντικείμενο του διαγωνισμού: **Ανάδειξη Ιδιωτικού Συνεργείου Παροχής Υπηρεσιών Καθαριότητας Χώρων και Πλύσης Σκευών Εστιατορίων - Μαγειρείων της Σχολής και Ανάδειξη Ιδιωτικού Συνεργείου Παροχής Υπηρεσιών Τραπεζοκόμων.**

4. Συνολική εκτιμώμενη αξία: Η εκτιμώμενη δαπάνη χωρίς Φ.Π.Α. θα ανέρχεται σε ογδόντα έξι χιλιάδες εκατόν ενενήντα επτά ευρώ και εξήντα τρία λεπτά (86.197,63 €,).

5. Διεύθυνση για παροχή πληροφοριών, τις εργάσιμες ημέρες και ώρες από τη ΣΜΥ/ΔΠ-ΔΜ/Τμήμα Προμηθειών, Στρατόπεδο «ΚΑΒΡΑΚΟΥ», Βασιλείου Τσιτσάνη 67, Τρίκαλα Θεσσαλίας Τ.Κ. 42132, τηλέφωνο: 24310 23950 εσωτ: 15, e-mail: smy-tprom@army.gr

6. Χρονικές προθεσμίες του διαγωνισμού:

α. Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.), μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr.

β. Το πλήρες σώμα της διακήρυξης του διαγωνισμού θα αναρτηθεί σε ηλεκτρονική (pdf) μορφή στην διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.

γ. Ως καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών στη Διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ., ορίζεται η 16 Ιουν. 2016, ημέρα Παρασκευή Μετά την παρέλευση της καταληκτικής ημερομηνίας και ώρας, δεν υπάρχει η δυνατότητα υποβολής προσφοράς στο σύστημα. Ο χρόνος υποβολής της προσφοράς και οποιαδήποτε ηλεκτρονική επικοινωνία μέσω του συστήματος, βεβαιώνεται αυτόματα από το σύστημα με υπηρεσίες χρονοσήμανσης. Λοιπές ημερομηνίες σχετικές με τη διαδικασία του διαγωνισμού, θα γνωστοποιούνται αυτόματα, μέσω του συστήματος της Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.

δ. Ως ημερομηνία ηλεκτρονικής διεξαγωγής της 1ης Φάσης του διαγωνισμού (Έλεγχος - Επιλογή Συμμετεχόντων) ορίζεται η 20 Ιουν 2017 και ώρα 10:00.

ε. Σε περίπτωση τεχνικής αδυναμίας λειτουργίας του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ., ή άλλου ανυπέρβλητου κωλύματος, οφειλόμενου σε γεγονότα μη δυνάμενα να προβλεφθούν, κατόπιν σχετικής πιστοποίησης από το Υπουργείο Οικονομίας, Ανάπτυξης και Τουρισμού, η Σχολή θα προχωρήσει σε μετάθεση κάθε δημοσιευμένης πράξης της, καταρχάς για διάστημα επτά (7) ημερολογιακών ημερών και σε υπέρβαση του υπόψη κωλύματος, με νεότερη απόφαση, ανηρτημένη στο Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.

7. Κριτήριο κατακύρωσης της ανάθεσης θα αποτελέσει η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά μόνο βάσει τιμής, σε κάθε κατηγορία υπηρεσιών ξεχωριστά.

8. Η συμβατική υποχρέωση του παρόχου υπηρεσιών θα είναι διάρκειας 1 έτους, με δικαίωμα παράτασης της ισχύος της σύμβασης για επιπλέον μέχρι τριών(3) μηνών, μονομερώς από την υπηρεσία.

9. Τα έξοδα δημοσίευσης θα βαρύνουν τους ανάδοχους όπως αναλυτικά φαίνεται στην διακήρυξη.

10. Οι συμμετέχοντες στο διαγωνισμό είναι υποχρεωμένοι να προσκομίσουν με την προσφορά τους και εγγυητική επιστολή συμμετοχής στο διαγωνισμό ύψους χιλίων επτακοσίων ευρώ (1.700,00 €). Ενώ ο μειοδότης για υπογραφή της σχετικής σύμβασης οφείλει να προσκομίσει στην ΣΜΥ/ΔΠ-ΔΜ εγγυητική επιστολή καλής εκτέλεσης της σύμβασης ποσού τέσσερις χιλιάδες τριακόσια εννέα ευρώ και ογδόντα οκτώ λεπτά (4.309,88 €). Διευκρινίζεται ότι, στην περίπτωση που υποβληθεί προσφορά για ένα ή περισσότερα τμήματα της παροχής υπηρεσιών, τότε το ύψος των παραπάνω εγγυητικών επιστολών, θα είναι ανάλογο με τα τμήματα για τα οποία υποβάλλεται προσφορά. Αναλυτικά το ύψος της εκάστοτε εγγυητικής επιστολής, για κάθε τμήμα, φαίνεται στο πλήρες κείμενο της διακήρυξης.

11. Αποστολή της προκήρυξης στον Ελληνικό Τύπο: την 29 Μαΐου 2017.

Ο Διοικητής

ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ ΤΣΙΠΙΔΗΣ

---

(3)

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΑΝΑΠΤΥΞΙΑΚΟΥ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΙΣΜΟΥ, ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ ΚΑΙ ΥΠΟΔΟΜΩΝ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΕΡΓΩΝ
ΠΕ ΑΙΤΩΛΟΑΚΑΡΝΑΝΙΑΣ

Αριθμ. 75978/1110

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρεια Δυτικής Ελλάδας διακηρύττει ότι:

1. Εκτίθεται σε ανοικτή διαδικασία επιλογή αναδόχου κατασκευής έργου με ενσφράγιστες προσφορές με το σύστημα με επιμέρους ποσοστά έκπτωσης που θα διεξαχθεί σύμφωνα με τις διατάξεις του ν. 4412/2016 «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)» η εκτέλεση του έργου:

«Αποκατάσταση ζημιών των γεφυριών Τέμπλας και Αυλακίου που προκλήθηκαν από θεομηνία τον Ιανουάριο και Φεβρουάριο 2015», με προϋπολογισμό 230.000,00 ευρώ, με αναθεώρηση και Φ.Π.Α. Η αξία σύμφωνα με την μελέτη ανέρχεται για την δαπάνη εργασιών στο ποσό των 134.805,00 €, ΓΕ και ΟΕ 18% 24.264,90 €, απρόβλεπτα 15%: 23.860,48 €, αναθεώρηση 2.553,49€ και Φ.Π.Α. 44.516,13 €.

2. Η δημοπρασία θα διεξαχθεί στις 27/06/2017 ημέρα Τρίτη και ώρα 10:00 π.μ. (ημερομηνία λήξης της προθεσμίας υποβολής των προσφορών), στα γραφεία της Διεύθυνσης Τεχνικών Έργων της Περιφερειακής Ενότητας Αιτωλ/νίας (Διοικητήριο Μεσολογγίου), ενώπιον αρμόδιας επιτροπής.

Αν, για λόγους ανωτέρας βίας, δεν διενεργηθεί η αποσφράγιση κατά την ορισθείσα ημέρα ή αν μέχρι

τη μέρα αυτή δεν έχει υποβληθεί καμία προσφορά, η αποσφράγιση και η καταληκτική ημερομηνία αντίστοιχα μετατίθενται σε οποιαδήποτε άλλη ημέρα, με απόφαση της αναθέτουσας αρχής. Η απόφαση αυτή κοινοποιείται εγγράφως, πέντε (5) τουλάχιστον εργάσιμες ημέρες πριν τη νέα ημερομηνία, σε όσους οικονομικούς φορείς έλαβαν τα έγγραφα της σύμβασης και αναρτάται στο Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ. και στην ιστοσελίδα της αναθέτουσας αρχής, εφόσον διαθέτει. Αν και στη νέα αυτή ημερομηνία δεν καταστεί δυνατή η αποσφράγιση των προσφορών ή δεν υποβληθούν προσφορές, μπορεί να ορισθεί και νέα ημερομηνία, εφαρμοζομένων κατά τα λοιπά των διατάξεων των δύο προηγούμενων εδαφίων.

Στη δημοπρασία έχουν δικαίωμα συμμετοχής τα φυσικά ή νομικά πρόσωπα, ή ενώσεις αυτών που δραστηριοποιούνται σε έργα Οικοδομικά: (α) οι προσφέροντες που είναι εγκατεστημένοι στην Ελλάδα υποβάλλουν βεβαίωση εγγραφής στο Μ.Ε.ΕΠ στην Α2 τάξη και άνω, για έργα κατηγορίας Οικοδομικά, (β) Οι προσφέροντες που είναι εγκατεστημένοι σε λοιπά κράτη μέλη της Ευρωπαϊκής Ένωσης προσκομίζουν τις δηλώσεις και πιστοποιητικά που περιγράφονται στο Παράρτημα XI του Προσαρτήματος Α του ν. 4412/2016, (γ) Οι προσφέροντες που είναι εγκατεστημένοι σε κράτος μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.) ή σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος I της ως άνω Συμφωνίας, ή σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην προηγούμενη περίπτωση και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων, προσκομίζουν πιστοποιητικό αντίστοιχου επαγγελματικού ή εμπορικού μητρώου. Στην περίπτωση που χώρα δεν τηρεί τέτοιο μητρώο, το έγγραφο ή το πιστοποιητικό μπορεί να αντικαθίσταται από ένορκη βεβαίωση ή, στα κράτη – μέλη ή στις χώρες όπου δεν προβλέπεται ένορκη βεβαίωση, από υπεύθυνη δήλωση του ενδιαφερομένου ενώπιον αρμόδιας δικαστικής ή διοικητικής αρχής, συμβολαιογράφου ή αρμόδιου επαγγελματικού ή εμπορικού οργανισμού της χώρας καταγωγής ή της χώρας όπου είναι εγκατεστημένος ο οικονομικός φορέας ότι δεν τηρείται τέτοιο μητρώο και ότι ασκεί τη δραστηριότητα του άρθρου 21 της διακήρυξης, (δ) Οι ενώσεις οικονομικών φορέων συμμετέχουν υπό τους όρους των παρ. 2, 3 και 4 του άρθρου 19 και των παρ. 1 (ε) και 3 (β)του άρθρου 76 του ν. 4412/2016.

3. Το έργο χρηματοδοτείται από πιστώσεις της ΣΑΕΠ 001 του Π.Δ.Ε. (ΚΩΔ. ΣΤΟ Π.Δ.Ε: 2015ΕΠ00100016). Προκαταβολή δεν θα χορηγηθεί.

4. Η εγγύηση συμμετοχής ορίζεται σε 3.710,00 € κατά τους όρους της παρ. 1 α) του άρθρου 72 του ν. 4412/2016. Στην περίπτωση ένωσης οικονομικών φορέων, η εγγύηση συμμετοχής περιλαμβάνει και τον όρο ότι η εγγύηση καλύπτει τις υποχρεώσεις όλων των οικονομικών φορέων που συμμετέχουν στην ένωση έχει ισχύ έξι (6) μήνες και τριάντα (30) ημέρες μετά την ημέρα διεξαγωγής του διαγωνισμού, ήτοι 27-01-2018.

5. Η συνολική προθεσμία εκτέλεσης του έργου ορίζεται σε έξι (6) μήνες από την ημέρα υπογραφής της σύμβασης.

6. Κάθε υποβαλλόμενη προσφορά δεσμεύει τον συμμετέχοντα στον διαγωνισμό κατά τη διάταξη του άρθρου 97 του ν. 4412/2016, για διάστημα έξι (6) μηνών από την ημερομηνία λήξης της προθεσμίας υποβολής των προσφορών.

7. Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας.

8. Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να λάβουν γνώση της μελέτης ή και να παραλάβουν τα συμβατικά τεύχη του διαγωνισμού (Διακήρυξη, Συγγραφή Υποχρεώσεων, κ.λπ.) από την έδρα της Διεύθυνσης Τεχνικών Έργων της Π.Ε. Αιτωλ/νίας, με καταβολή των εξόδων αναπαραγωγής τους, που ανέρχονται στο ποσό των 10 € και μέχρι και την 22/06/2017, ημέρα Πέμπτη.

Πάτρα, 24 Μαρτίου 2017

Ο Πρόεδρος Οικονομικής Επιτροπής

ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ ΜΠΡΑΜΟΣ

---

(4)

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ
ΑΝΑΠΤΥΞΙΑΚΟΥ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΙΣΜΟΥ
ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ ΚΑΙ ΥΠΟΔΟΜΩΝ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΙΩΑΝΝΙΝΩΝ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΕΡΓΩΝ
ΤΜΗΜΑ ΣΥΓΚΟΙΝΩΝΙΑΚΩΝ ΕΡΓΩΝ

Αριθμ. 27625/3217

Η Διεύθυνση Τεχνικών Έργων Περιφερειακής Ενότητας Ιωαννίνων Περιφέρειας Ηπείρου, διενεργεί διαγωνισμό με ανοικτή διαδικασία για την ανάθεση του έργου: **«Βελτίωση οδού Πυρσόγιαννη -Πληκάτι»,** με προϋπολογισμό 80.000,00 ευρώ. Το έργο συντίθεται από την ακόλουθη κατηγορία εργασιών: κατηγορία Οδοποιίας με προϋπολογισμό 64.505,97€ (δαπάνη εργασιών, ΓΕ και ΟΕ και απρόβλεπτα).

Η ημερομηνία λήξης υποβολής των προσφορών και ημερομηνία διεξαγωγής του διαγωνισμού είναι η 22η Ιουνίου 2017, ώρα 10:00΄π.μ. και το σύστημα υποβολής προσφορών είναι με επί μέρους ποσοστά έκπτωσης, του άρθρου 95 παρ. 2α του ν. 4412/2016.

Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί τα γραφεία της Διεύθυνσης Τεχν. Έργων της Περιφερειακής Ενότητας Ιωαννίνων, Περιφέρειας Ηπείρου, στην οδό Πλ. Πύρρου 1, Ιωάννινα στον 2ο όροφο. Η επιλογή του αναδόχου, θα γίνει σύμφωνα με την «ανοικτή διαδικασία» του άρθρου 27 του ν. 4412/2016 και υπό τις προϋποθέσεις του νόμου αυτού και η οικονομική προσφορά των διαγωνιζομένων θα συνταχθεί και υποβληθεί σύμφωνα με τα οριζόμενα στο άρθρο 95 παρ. 2.(α) του ν. 4412/2016. Αν, για λόγους ανωτέρας βίας, δεν διενεργηθεί η αποσφράγιση κατά την ορισθείσα ημέρα ή αν μέχρι τη μέρα αυτή δεν

έχει υποβληθεί καμία προσφορά, η αποσφράγιση και η καταληκτική ημερομηνία αντίστοιχα μετατίθενται σε οποιαδήποτε άλλη ημέρα, με απόφαση της αναθέτουσας αρχής. Η απόφαση αυτή κοινοποιείται εγγράφως, πέντε (5) τουλάχιστον εργάσιμες ημέρες πριν τη νέα ημερομηνία, σε όσους οικονομικούς φορείς έλαβαν τα έγγραφα της σύμβασης και αναρτάται στο Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ. και στην ιστοσελίδα της αναθέτουσας αρχής. Αν και στη νέα αυτή ημερομηνία δεν καταστεί δυνατή η αποσφράγιση των προσφορών ή δεν υποβληθούν προσφορές, μπορεί να ορισθεί και νέα ημερομηνία, και η ίδια διαδικασία μπορεί να επαναληφθεί με τους ίδιους όρους και προϋποθέσεις.

Στο διαγωνισμό γίνονται δεκτοί: φυσικά ή νομικά πρόσωπα, ή ενώσεις αυτών που δραστηριοποιούνται στην Α1 τάξη και άνω, ανεξάρτητα από την έδρα τους, για έργα κατηγορίας Οδοποιίας και που είναι εγκατεστημένα σε:

α) σε κράτος-μέλος της Ένωσης, β) σε κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.), γ) σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω συμφωνίας, καθώς και δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ΄ της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.

Οικονομικός φορέας συμμετέχει είτε μεμονωμένα είτε ως μέλος ένωσης.

Οι ενώσεις οικονομικών φορέων συμμετέχουν υπό τους όρους των παρ. 2, 3 και 4 του άρθρου 19 και των παρ. 1 (ε) και 3 (β)του άρθρου 76 του ν. 4412/2016.

Δεν απαιτείται από τις εν λόγω ενώσεις να περιβληθούν συγκεκριμένη νομική μορφή για την υποβολή προσφοράς. Σε περίπτωση που η ένωση αναδειχθεί ανάδοχος η νομική της μορφή πρέπει να είναι τέτοια που να εξασφαλίζεται η ύπαρξη ενός και μοναδικού φορολογικού μητρώου για την ένωση (π.χ. κοινοπραξία).

Για τη συμμετοχή στον διαγωνισμό απαιτείται η κατάθεση από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς, κατά τους όρους της παρ. 1 α) του άρθρου 72 του ν. 4412/2016, εγγυητικής επιστολής συμμετοχής, που ανέρχεται στο ποσό των 1.291,00 ευρώ και χρόνο ισχύος τουλάχιστον για τριάντα (30) ημέρες μετά τη λήξη του χρόνου ισχύος της προσφοράς του που κατά το άρθρο 97 του ν. 4412/2016, ορίζεται για διάστημα έξι (6) μηνών, από την ημερομηνία λήξης της προθεσμίας υποβολής των προσφορών.

Το έργο χρηματοδοτείται από Πιστώσεις του Προγράμματος ΣΑΕΠ 530 Περιφέρειας Ηπείρου με Κ.Α. 2014ΕΠ53000003 και τίτλο: «Συντήρηση – αποχιονισμός – αποκατάσταση εθνικού, επαρχιακού και λοιπού οδικού δικτύου Περιφέρειας Ηπείρου 2014 -2016 (π.κ.2013ΕΠ03000011)»για το έργο: «Βελτίωση οδού Πυρσόγιαννη -Πληκάτι» σύμφωνα με την αρ. 6548/392/25-01-2016 απόφαση του Περιφερειάρχη Ηπείρου. Το έργο υπόκειται στις κρατήσεις που προβλέπονται για τα έργα αυτά, περιλαμβανομένης της κράτησης ύψους 0,06 % υπέρ των λειτουργικών αναγκών της Ενιαίας Ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων Συμβάσεων, σύμφωνα με το άρθρο 4 παρ 3 ν. 4013/2011.

Δεν προβλέπεται προκαταβολή στο έργο, σύμφωνα με την παράγραφο 10 εδ. α του άρθρου 25 του ν. 3614/2007 (όπως προστέθηκε με το άρθρο 242 παρ. 3 του ν. 4072/2012). Η προθεσμία εκτέλεσης του έργου ορίζεται σε δώδεκα(12) μήνες, από την ημέρα υπογραφής της σύμβασης.

Οποιεσδήποτε πληροφορίες σχετικά με τον διαγωνισμό, διατίθενται μέχρι 15-06-2017 στη Διεύθυνση Τεχνικών Έργων της Περιφερειακής Ενότητας Ιωαννίνων Περιφέρειας Ηπείρου, Πλατεία Πύρρου 1 – 452 21 – Ιωάννινα στο τηλ.: 2651087319,26510 87308 Fax: 2651087441, αρμόδιοι υπάλληλοι: Βασίλειος Οικονόμου και Βασιλική Μαντζίλα.

Το Τυποποιημένο Έντυπο Υπεύθυνης Δήλωσης (ΤΕΥΔ) και τα υπόλοιπα συμβατικά τεύχη είναι αναρτημένα στην διαδικτυακή διεύθυνση της Περιφέρειας Ηπείρου www.php.gov.gr (προκηρύξεις).

Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να λάβουν το έντυπο της Οικονομικής Προσφοράς στα γραφεία της αναθέτουσας αρχής, Διεύθυνση τεχνικών Έργων Π.Ε. Ιωαννίνων, Πλ. Πύρρου 1, Τ.Κ.45221 Ιωάννινα (γρ. 311) κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες, μέχρι 16-06-2017.

Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Οικονομική Επιτροπή Περιφέρειας

Ιωάννινα, 25 Μαΐου 2017

Ο Πρόεδρος Οικονομικής Επιτροπής

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ

---

(5)

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΣΤΕΡΕΑΣ ΕΛΛΑΔΑΣ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΕΥΒΟΙΑΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ-ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ

Αριθμ. Τ.Τ. 110683/2513

Η Περιφέρεια Στερεάς Ελλάδας- Περιφερειακή Ενότητα Ευβοίας προκηρύσσει ανοικτό διεθνή ηλεκτρονικό δημόσιο διαγωνισμό σε ευρώ με κριτήριο την χαμηλότερη τιμή για **την ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών των δημοσίων σχολικών μονάδων Α΄/θμιας και Β'/θμιας Εκπ/σης,** χωρικής αρμοδιότητας Π.Ε. Εύβοιας, για τα σχολικά έτη 2017-2018, 2018-2019 και 2019-2020, συνολικού προϋπολογισμού 12.164.713,60 ευρώ, συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α. 24% και δικαιωμάτων προαίρεσης ποσοστού 50%, με δυνατότητα ηλεκτρονικής υποβολής σφραγισμένων προσφορών για περισσότερα του ενός ή για το σύνολο των τμημάτων, από 1 έως και 319 του παραρτήματος VIII.

Τα δρομολόγια ανέρχονται συνολικά σε 319 και ανά τμήμα αναλύονται ως εξής:

ΤΜΗΜΑ 1: (10) Δρομολόγια με λεωφορεία χωρικής αρμοδιότητας Δήμου Διρφύων - Μεσσαπίων.

ΤΜΗΜΑ 2: (8) Δρομολόγια με λεωφορεία χωρικής αρμοδιότητας Δήμου Ερέτριας.

ΤΜΗΜΑ 3: (7) Δρομολόγια με λεωφορεία χωρικής αρμοδιότητας Δήμου Ιστιαίας-Αιδηψού.

ΤΜΗΜΑ 4: (4) Δρομολόγια με λεωφορεία χωρικής αρμοδιότητας Δήμου Καρύστου.

ΤΜΗΜΑ 5: (12) Δρομολόγια με λεωφορεία χωρικής αρμοδιότητας Δήμων Κύμης-Αλιβερίου.

ΤΜΗΜΑ 6: (5) Δρομολόγια με λεωφορεία χωρικής αρμοδιότητας Δήμου Μαντουδίου -Λίμνης-Αγίας Άννας.

ΤΜΗΜΑ 7: (1) Δρομολόγιο με λεωφορεία χωρικής αρμοδιότητας Δήμου Σκύρου

ΤΜΗΜΑ 8: (17) Δρομολόγια με λεωφορείο χωρικής αρμοδιότητας Δήμου Χαλκιδέων

ΤΜΗΜΑΤΑ 9 - 263: (255) Δρομολόγια με ΤΑΞΙ ή Δ.Χ. επιβατικά (κάθε δρομολόγιο αποτελεί διακριτό τμήμα), χωρικής αρμοδιότητας Π.Ε. Εύβοιας.

Δικαίωμα συμμέτοχης στο διαγωνισμό έχουν τα φυσικά ή τα νομικά πρόσωπα, ενώσεις επαγγελματιών που υποβάλλουν κοινή προσφορά, συνεταιρισμοί, κοινοπραξίες που δραστηριοποιούνται επαγγελματικά στο αντικείμενο του παρόντος διαγωνισμού.

Κριτήριο για την τελική επιλογή του υποψηφίου αναδόχου ή των αναδόχων θα είναι αυτό της χαμηλότερης τιμής, για τη συνολική τιμή του κάθε τμήματος, σύμφωνα με τους όρους της διακήρυξης.

Εγγύηση συμμετοχής: Κάθε προσφορά πρέπει να συνοδεύεται από εγγύηση συμμετοχής , που εκδίδεται υπέρ του συμμετέχοντος σε ποσοστό 0,5% της προϋπολογισθείσης δαπάνης χωρίς το ΦΠΑ, υπολογιζόμενου επί του συνολικού προϋπολογισμού του τμήματος ή των τμημάτων για το οποίο ή για τα οποία υποβάλλει προσφορά. Ο χρόνος ισχύος των εγγυητικών επιστολών συμμετοχής στο διαγωνισμό είναι 390 ημέρες, ο οποίος προσμετράται από την επομένη της καταληκτικής ημερομηνίας παραλαβής προσφορών στο Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.

Τόπος Παροχής υπηρεσιών: Δημόσιες σχολικές μονάδες Π.Ε. Ευβοίας.

Χρόνος, τόπος και γλώσσα υποβολής προσφορών: α) Οι αιτήσεις συμμετοχής των υποψηφίων αναδόχων πρέπει να υποβληθούν με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.) μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr από 16-06-2017 και ώρα 10:00 π.μ. μέχρι τις 30-06-2017 ημέρα Παρασκευή και ώρα 15:00 μ.μ. Οι προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους υποψηφίους για τριακόσιες εξήντα (360) ημερολογιακές ημέρες από την επόμενη της καταληκτικής ημερομηνίας παραλαβής των προσφορών στο Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. β) Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.) μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr γ) Το άνοιγμα των προσφορών θα γίνει στις 07-07-2017 και ώρα 10:00 π.μ. μέσω των αρμόδιων πιστοποιημένων στο σύστημα οργάνων της αναθέτουσας αρχής, εφαρμοζόμενων κατά τα λοιπά των κείμενων διατάξεων για την ανάθεση δημοσίων συμβάσεων και διαδικασιών, δ) Γλώσσα σύνταξης των προσφορών είναι η Ελληνική.

Ημερομηνία αποστολής για δημοσίευση στην επίσημη εφημερίδα Ευρωπαϊκών Κοινοτήτων: 25-05-2017.

Η σχετική διακήρυξη με όλα τα παραρτήματα διατίθενται σε ηλεκτρονική μορφή στη διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr και από την ιστοσελίδα της Περιφέρειας Στερεάς Ελλάδας http://www.pste.gov.gr. Για συμπληρωματικές πληροφορίες ή διευκρινίσεις σχετικά με το περιεχόμενο της παρούσας διακήρυξης, μπορούν οι υποψήφιοι ανάδοχοι να υποβάλλουν τα αιτήματά τους (με ψηφιακή υπογραφή), ηλεκτρονικά στο διαδικτυακό τόπο του συγκεκριμένου διαγωνισμού μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.

Χαλκίδα, 25 Μαΐου 2017

Ο Περιφερειάρχης

ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ ΜΠΑΚΟΓΙΑΝΝΗΣ

---

(6)

ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΑΓ. ΔΗΜΗΤΡΙΟΥ

Αριθμ. 20022/25-05-2017

Ο Δήμος Αγίου Δημητρίου Αττικής διακηρύσσει Ανοικτό Διαγωνισμό, με το σύστημα επί μέρους ποσοστών έκπτωσης κατά ομάδες τιμών, σύμφωνα με τις διατάξεις του ν. 4412/2016, «Δημόσιες συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», για την κατασκευή του έργου: **«ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΟΔΩΝ 2017»,** εκτιμώμενης αξίας σύμβασης ένα εκατομμύριο οχτακόσιες χιλιάδες ευρώ 1.800.000,00 € (με αναθεώρηση και Φ.Π.Α. 24%), σύμφωνα με την 72/2017 μελέτη της Τ.Υ. του Δήμου Αγίου Δημητρίου με προθεσμία περαιώσεως του έργου εικοσιένα (21) μήνες.

Το έργο συντίθεται από κατηγορία εργασιών Οδοποιίας, με εκτιμώμενη αξία 1.440.642,77€ (δαπάνη εργασιών, Γ.Ε. και Ο.Ε. και απρόβλεπτα).

Στους ενδιαφερόμενους προσφέρεται ελεύθερη, πλήρης, άμεση και δωρεάν ηλεκτρονική πρόσβαση, όλων των εγγράφων της σύμβασης στην ιστοσελίδα www.dad.gr /(χρήσιμες πληροφορίες → Προμήθειες και έργα → Προκηρύξεις διαγωνισμών), εκτός από το έντυπο της οικονομικής προσφοράς, που διατίθεται από την έδρα της Υπηρεσίας Αγίου Δημητρίου 55, Άγιος Δημήτριος, Αττικής, κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες, μέχρι και την Δευτέρα 03 Ιουλίου 2017. Πληροφορίες Τ.Υ., 3ος όροφος, τηλ. 213 2007741. Αρμόδιος υπάλληλος για επικοινωνία Μαρία Νιθαυριανάκη.

Ο Διαγωνισμός θα διεξαχθεί στο Δημοτικό Κατάστημα, οδός Αγ. Δημητρίου αρ.55 και ενώπιον της αρμόδιας επιτροπής την 04/07/2017 ημέρα Τρίτη ώρα έναρξης του διαγωνισμού ορίζεται η 9:30 π.μ. και ώρα λήξεως προσφορών η 10:00 π.μ.

Συμμετοχή στον διαγωνισμό εφόσον διαθέτουν τα απαραίτητα επαγγελματικά προσόντα, δικαιούνται:

1. Μεμονωμένες εργοληπτικές επιχειρήσεις:

α. Εγγεγραμμένες στο Ελληνικό Μητρώο Εργοληπτικών Επιχειρήσεων (Μ.Ε.ΕΠ.), εφόσον ανήκουν στην τάξη πτυχίου 2η και άνω για έργα κατηγορίας Οδοποιίας.

β. Οι προσφέροντες που είναι εγκατεστημένοι σε λοιπά κράτη μέλη της Ευρωπαϊκής Ένωσης.

γ. Οι προσφέροντες που είναι εγκατεστημένοι σε κράτος μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.) ή σε τρίτες χώρες.

2. Κοινοπραξίες Εργοληπτικών Επιχειρήσεων των παραπάνω περιπτώσεων α, β και γ σε οποιονδήποτε συνδυασμό μεταξύ τους.

Κάθε εργοληπτική επιχείρηση θα συμμετέχει μεμονωμένα ή σε ένα μόνο κοινοπρακτικό σχήμα. Κατά τα λοιπά εφαρμόζονται οι ισχύουσες διατάξεις για την συμμετοχή εργοληπτικών επιχειρήσεων σε διαγωνισμούς για την κατασκευή Δημοσίων Έργων.

Η εγγυητική επιστολή για την συμμετοχή στον διαγωνισμό, θα έχει χρόνο ισχύος όχι μικρότερο των 300 ημερολογιακών ημερών (Άρθρο 72 ν. 4412/2016) και θα ανέρχεται στο 2% της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης, χωρίς Φ.Π.Α., ύψους 29.032,26 € και θα απευθύνεται στο Δήμο Αγίου Δημητρίου.

Το έργο χρηματοδοτείται από Ιδίους Πόρους και ΣΑΤΑ με κωδικό έργου Κ.Α.30.7333.01 και πίστωση 50.000,00€ στον προϋπολογισμό του έτους 2017 και 1.750.000,00€ στον προϋπολογισμό του έτους 2018.

Προκαταβολή δεν θα χορηγηθεί.

Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Οικονομική Επιτροπή.

Η Δήμαρχος

ΜΑΡΙΑ ΑΝΔΡΟΥΤΣΟΥ

---

(7)

ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΔΙΟΝΥΣΟΥ

Αριθμ. 15346

Ο Δήμος Διονύσου διακηρύττει ότι εκθέτει σε δημόσιο μειοδοτικό διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές με το σύστημα της προσφοράς με επιμέρους ποσοστά έκπτωσης σύμφωνα με τις διατάξεις των άρθρων 26, 27 και 121 παρ. 1α του ν. 4412/2016, για την ανάδειξη αναδόχου για την εκτέλεση του έργου: **«ΕΠΙΣΚΕΥΗ ΚΑΙ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΜΟΝΑΔΩΝ ΠΡΩΤΟΒΑΘΜΙΑΣ ΚΑΙ ΔΕΥΤΕΡΟΒΑΘΜΙΑΣ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ Δ. ΔΙΟΝΥΣΟΥ ΣΧΟΛ. ΕΤΟΥΣ 2017»** προϋπολογισμού δαπάνης 200.000,00 ευρώ (με ΦΠΑ 24 %).

Η Δημοπρασία θα γίνει την 20-06-2017 ημέρα Τρίτη και ώρα 10.00 π.μ. (λήξη επιδόσεως προσφορών) στα γραφεία της Τεχνικής Υπηρεσίας του Δ. Διονύσου (Γρ. Λαμπράκη 19, Δροσιά Αττικής).

Στη δημοπρασία γίνονται δεκτές εργοληπτικές επιχειρήσεις εγγεγραμμένες στο Μ.Ε.ΕΠ. στην τάξη Α2 και άνω για έργα κατηγορίας Οικοδομικά, όπως αναλυτικά αναφέρονται στο άρθρο 21 της διακήρυξης.

Η εγγύηση συμμετοχής στην δημοπρασία είναι 3.225,80 ευρώ, πρέπει να απευθυνθεί προς Δήμο Διονύσου και να βεβαιώνεται με την προσκόμιση ισόποσου γραμματίου του Ταμείου Παρακαταθηκών και Δανείων ή εγγυητικής επιστολής αναγνωρισμένης Τράπεζας ή του ΤΣΜΕΔΕ συντεταγμένη σύμφωνα με τον τύπο που ισχύει στο Δημόσιο.

Οι ως άνω εγγυητικές επιτρέπεται να έχουν προθεσμία ισχύος που όμως δε θα είναι λιγότερη των 7 μηνών από την ημερομηνία δημοπράτησης.

Περισσότερες πληροφορίες δίνονται στα γραφεία της Τεχνικής Υπηρεσίας στα τηλέφωνα: 213-2140130.

Δροσιά, 24 Μαΐου 2017

Ο Αντιδήμαρχος Τεχνικών Υπηρεσιών,
Υποδομών και Χωροταξίας

ΔΗΜΗΤΡΗΣ ΡΑΪΚΟΣ

---

(8)

ΝΟΜΟΣ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΘΕΡΜΗΣ

Αριθμ. 17048

Ο Δήμος Θέρμης διακηρύσσει διεθνή δημόσιο ανοικτό ηλεκτρονικό διαγωνισμό με για την **«ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΩΝ ΕΡΓΟΥ, ΟΧΗΜΑΤΩΝ ΚΑΙ ΛΟΙΠΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ» (2 Επιβατικά οχήματα – Α' ομάδα, 1 Φορτηγό όχημα – Β' ομάδα, 1 Διαμορφωτής γαιών (grader) – Γ' ομάδα, 1 Απορριμματοφόρο όχημα – Δ' Ομάδα, 1 Απορριμματοφόρο υπογείων κάδων – Ε' ομάδα, 2 Λεπίδες αποχιονισμού κατάλληλες για φορτηφά οχήματα – ΣΤ' ομάδα, 1 Λεπίδα αποχιονισμού κατάλληλη για γεωργικό ελκυστήρα – Ζ' ομάδα, 1 Γεωργικό ελκυστήρα 1 Κουβά με τριπλή λειτουργία 1 θρυμματιστή κλαδιών 1 Φορτωτή – Η' ομάδα), για την κάλυψη των αναγκών του Δήμου Θέρμης.**

Κριτήριο κατακύρωσης και ανάθεσης είναι:

α) Η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά μόνο βάσει τιμής, ανά ομάδα ειδών της μελέτης, για τις ομάδες Α, Β, Γ, ΣΤ, Ζ και Η.

β) Η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά από πλευράς βέλτιστης σχέσης ποιότητας - τιμής, ανά ομάδα ειδών της μελέτης, για τις ομάδες Δ και Ε, η οποία θα παρουσιάζει τον μικρότερο λόγο της προσφερθείσας τιμής προς την βαθμολογία της (ήτοι αυτή στην οποία το Λ είναι ο μικρότερος αριθμός) σύμφωνα με τον τύπο που ακολουθεί.

$$Λ = \frac{\text{Προσφερθείσα τιμή}}{\text{Τελική βαθμολογία τεχνικής προσφοράς}}$$

Δίνεται η δυνατότητα υποβολής προσφοράς μόνο για κάποια ομάδα ειδών του προϋπολογισμού (μερική προσφορά) αλλά και για περισσότερες ομάδες ή για το σύνολο των ομάδων. Δηλαδή η κατακύρωση της ανάθεσης θα γίνει ανά ομάδα ειδών της μελέτης

Ο συνολικός προϋπολογισμός της προμήθειας ανέρχεται σε 537.500,00 € με Φ.Π.Α.

Διάρκεια σύμβασης έξι (6) μήνες από την υπογραφή της. Ακόμα η σύμβαση θα μπορεί να παραταθεί, εφόσον κριθεί αναγκαίο, για ένα δίμηνο επί πλέον από την ημερομηνία λήξης της και κατόπιν έγκρισης του Δημοτικού

Συμβουλίου υπό τους αυτούς όρους και συμφωνίες και πάντως χωρίς να γίνει υπέρβαση είτε του αριθμού των ωρών είτε του προϋπολογισμού της δαπάνης.

Η διενέργεια της προμήθειας εγκρίθηκε με την υπ' αριθμ 188/2017 απόφαση του Δημοτικού Συμβουλίου Θέρμης.

Οι όροι διακήρυξης εγκρίθηκαν με την υπ' αριθμ 329/2017 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής του Δήμου.

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.) μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του συστήματος.

Οι προσφορές υποβάλλονται από τους οικονομικούς φορείς ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr, του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. Ημερομηνία έναρξης ηλεκτρονικής υποβολής προσφορών η 29/05/2017 και ώρα 08.00:00 π.μ.

Καταληκτική ημερομηνία και ώρα υποβολής προσφορών η 03/07/2017 και ώρα 17:00:00

Ημερομηνία δημοσίευσης στο Συμπλήρωμα της Επίσημης Εφημερίδας της Ευρωπαϊκής Ένωσης 24/05/2017.

Ως εγγύηση συμμετοχής στο διαγωνισμό ορίζεται το ποσό των 8.669,35 ευρώ, όταν πρόκειται για προσφορά στο σύνολο του προϋπολογισμού της μελέτης (για όλες τις ομάδες ειδών).

Η εγγύηση αυτή εκδίδεται υπέρ του συμμετέχοντος για ποσό που αντιστοιχεί σε ποσοστό 2% επί της προεκτιμώμενης από την υπηρεσία δαπάνης, εκτός ΦΠΑ.

Εφόσον κάποιος συμμετέχων στο διαγωνισμό υποβάλλει προσφορά για μια ή περισσότερες ομάδες της προμήθειας και όχι για όλες τις ομάδες των ειδών, μπορεί να υποβάλλει αντίστοιχα και εγγύηση συμμετοχής ποσοστού 2% επί της προεκτιμώμενης από την υπηρεσία δαπάνης εκτός ΦΠΑ, για την ομάδα ή το σύνολο των ομάδων για τις οποίες υποβάλει προσφορά και συμμετέχει στο διαγωνισμό.

Το ποσό εγγύησης συμμετοχής στο διαγωνισμό ποσοστού 2% επί της προεκτιμώμενης από την υπηρεσία δαπάνης, εκτός ΦΠΑ, ξεχωριστά για κάθε ομάδα του προϋπολογισμού της μελέτης είναι:

Α' Ομάδα, 516,12 ευρώ
Β' Ομάδα, 274,19 ευρώ
Γ' Ομάδα, 1.451,61 ευρώ
Δ' Ομάδα, 2.580,64 ευρώ
Ε' Ομάδα, 2.983,87 ευρώ
ΣΤ' Ομάδα, 225,80 ευρώ
Ζ' Ομάδα, 101,61 ευρώ
Η' Ομάδα, 535,48 ευρώ.

Οι εγγυητικές επιστολές εκδίδονται από πιστωτικά ιδρύματα που λειτουργούν νόμιμα στα κράτη - μέλη της Ένωσης ή του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου ή στα κράτη-μέρη της ΣΔΣ και έχουν, σύμφωνα με τις ισχύουσες διατάξεις, το δικαίωμα αυτό. Μπορούν, επίσης, να εκδίδονται από το Ε.Τ.Α.Α. - Τ.Σ.Μ.Ε.Δ.Ε. ή να παρέχονται με γραμμάτιο του Ταμείου Παρακαταθηκών και Δανείων με παρακατάθεση σε αυτό του αντίστοιχου χρηματικού ποσού. Αν συσταθεί παρακαταθήκη με γραμμάτιο παρακατάθεσης χρεογράφων στο Ταμείο Παρακαταθηκών και Δανείων, τα τοκομερίδια ή μερίσματα που λήγουν κατά τη διάρκεια της εγγύησης επιστρέφονται μετά τη λήξη τους στον υπέρ ου η εγγύηση οικονομικό φορέα.

Χρόνος ισχύος της εγγύησης (πρέπει να έχει τουλάχιστον τετράμηνη ισχύ).

Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να λάβουν γνώση των τευχών του διαγωνισμού τις εργάσιμες ημέρες και ώρες στην Οικονομική Υπηρεσία του Δήμου Θέρμης (δεύτερο χλμ. Θέρμης - Τριαδίου). Αρμόδιος υπάλληλος Κολοκυθάς Αθανάσιος τηλ 2310-478029 fax 2310-478039, email s.kolokythas@thermi.gov.gr. Περίληψη της διακήρυξης θα δημοσιευθεί για μία (1) φορά στο τ. διακηρύξεων δημοσίων συμβάσεων της Εφημερίδας της Κυβερνήσεως (άρθρο 8 παρ. 6Β του ν. 2741/1999), σε δύο (2) οικονομικές εφημερίδες, μια ημερήσια ή εβδομαδιαία τοπική εφημερίδα με έδρα το Νομό Θεσσαλονίκης και σε μία εβδομαδιαία και μια ημερήσια τοπική εφημερίδα με έδρα το Νομό Θεσσαλονίκης (παρ. Β1, περ. (β) άρθρου 3 ν. 3548/2007). 1.3. Η διακήρυξη και η μελέτη θα αναρτηθούν στο Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. Κωδικός NUTS GR 122.

Η διακήρυξη θα αναρτηθεί στο Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ..

Η διακήρυξη θα αναρτηθεί στον ιστότοπο, http://et.diavgeia.gov.gr (Πρόγραμμα Διαύγεια).

Περίληψη της διακήρυξης θα αναρτηθεί σε εμφανές μέρος του Δήμου Θέρμης, ενώ ολόκληρη η διακήρυξη θα αποσταλεί σε επιμελητήρια, συνδέσμους, επίσης θα διατίθεται η διακήρυξη και τα λοιπά τεύχη του διαγωνισμού (μελέτη, τεχνική έκθεση, συγγραφή υποχρεώσεων – προδιαγραφές και προϋπολογισμός,) από το διαδίκτυο στην επίσημη ιστοσελίδα του Δήμου θέρμης, στη διεύθυνση: www.thermi.gov.gr (Ενημέρωση – Διακηρύξεις).

Συμπληρωματικές πληροφορίες – διευκρινίσεις επί των εγγράφων του διαγωνισμού:

Τα σχετικά αιτήματα υποβάλλονται ηλεκτρονικά μόνο στο δικτυακό τόπο του διαγωνισμού μέσω της Διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr, του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. Αιτήματα παροχής συμπληρωματικών πληροφοριών – διευκρινίσεων υποβάλλονται μόνο από εγγεγραμμένους στο σύστημα οικονομικούς φορείς, δηλαδή διαθέτουν σχετικά διαπιστευτήρια που τους έχουν χορηγηθεί (όνομα χρήστη και κωδικό πρόσβασης) ύστερα από αίτησή τους. Τα αιτήματα, συνοδεύονται υποχρεωτικά από επισυναπτόμενο ηλεκτρονικό αρχείο σε μορφή αρχείου.pdf, με το κείμενο των ερωτημάτων, το οποίο υποχρεωτικά πρέπει να είναι ψηφιακά υπογεγραμμένο. Αιτήματα παροχής διευκρινίσεων που υποβάλλονται είτε με άλλο τρόπο είτε το ηλεκτρονικό αρχείο που τα συνοδεύει δεν είναι ψηφιακά υπογεγραμμένο, δεν εξετάζονται.

Εφόσον ζητηθούν εμπρόθεσμα συμπληρωματικές πληροφορίες σχετικές με τα έγγραφα του διαγωνισμού, αυτές παρέχονται έξι (6) τουλάχιστον ημέρες πριν από την καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφοράς. Οι συμπληρωματικές πληροφορίες αποστέλλονται το αργότερο τέσσερις (4) ημέρες από τη λήψη της αίτησης.

Στοιχεία αρμοδίων υπαλλήλων:

Αθανάσιος Κολοκυθάς και Κυριάκης Μιχάλης, τηλέφωνα 2310-478029, 2310-478027, fax 2310 478039, e-mail: s.kolokythas@thermi.gov.gr

Θέρμη, 24 Μαΐου 2017

Ο Δήμαρχος

ΘΕΟΔΩΡΟΣ ΠΑΠΑΔΟΠΟΥΛΟΣ

(9)

ΝΟΜΟΣ ΕΥΒΟΙΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΧΑΛΚΙΔΕΩΝ

Αριθμ. 22004

Ο Δήμος Χαλκιδέων διακηρύττει ότι η Δευτέρα 19/06/2017 και ώρα 16:00 μ.μ. αποτελεί καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών για τον επαναληπτικό ηλεκτρονικό ανοικτό μειοδοτικό διαγωνισμό **«ΠΕΡΙΘΑΛΨΗ ΑΔΕΣΠΟΤΩΝ ΖΩΩΝ»** για τις ανάγκες των υπηρεσιών του Δήμου με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάση τιμής, προϋπολογισμού 95.500,00 ευρώ με Φ.Π.Α.

Ημέρα έναρξης υποβολής ηλεκτρονικών προσφορών η Δευτέρα 12/06/2017 και ώρα 08:00 π.μ. και καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών η Δευτέρα 19/06/2017 και ώρα 16:00 μ.μ.

Προσφορές υποβάλλονται για όλα τα είδη των υπηρεσιών, όπως αυτά αναφέρονται στην μελέτη του Δήμου.

Εγγυητική επιστολή συμμετοχής στο διαγωνισμό το 2% επί της συνολικής ενδεικτικά προϋπολογισθείσης δαπάνης εκτός Φ.Π.Α.

Για περισσότερες πληροφορίες απευθυνθείτε στο Γραφείο Προμηθειών του Δήμου (Γραφείο Προμηθειών τηλ. 22213-55172-3,) τις εργάσιμες ημέρες και ώρες.

Η τεκμηρίωση του διαγωνισμού (Μελέτη, Διακήρυξη, Ενδεικτικός Προϋπολογισμός κ.λπ.) βρίσκεται αναρτημένη στην ιστοσελίδα του Δήμου στην ηλεκτρονική διεύθυνση www.dimoschalkideon.gr

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.) με συστημικό αριθμό 42197 μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr

Χαλκίδα, 24 Μαΐου 2017

Ο Δήμαρχος

ΧΡΗΣΤΟΣ ΠΑΓΩΝΗΣ

(10)

ΕΘΝΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ
ΤΗΛΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΩΝ ΚΑΙ ΤΑΧΥΔΡΟΜΕΙΩΝ

1. Αναθέτουσα αρχή: Εθνική Επιτροπή Τηλεπικοινωνιών και Ταχυδρομείων (ΕΕΤΤ), Λ. Κηφισίας 60, Μαρούσι 15125, Αττική τηλ. +30 210 6151 000,fax +30 210 6105 049.

2. Διαδικασία ανάθεσης: Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί με ηλεκτρονικό τρόπο, μέσω Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. και σύμφωνα με τη διαδικασία που προβλέπεται στο ν. 4412/2016 (ΦΕΚ 147/Α/08-08-2016).

3. Φύση των ζητούμενων υπηρεσιών: Αντικείμενο του διαγωνισμού είναι η ανάδειξη αναδόχου για **την παροχή υπηρεσιών παροχή υπηρεσιών ασφαλιστικής κάλυψης κατά παντός κινδύνου μηχανολογικού και ηλεκτρολογικού εξοπλισμού** της αναθέτουσας αρχής σε ποσοστό 100% της αξίας αυτού.

4. Προϋπολογισμός έργου: 130.000,00 ευρώ, μη συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.

5. Απαγόρευση των εναλλακτικών προσφορών: Δεν γίνονται δεκτές εναλλακτικές προσφορές ή προσφορές για μέρος των ζητούμενων υπηρεσιών.

6. Διάρκεια σύμβασης: 2 έτη

7. Έγγραφα διαγωνισμού

α) Διάθεση εγγράφων διαγωνισμού: Τα έγγραφα της σύμβασης είναι διαθέσιμα για ελεύθερη, πλήρη, άμεση και δωρεάν ηλεκτρονική πρόσβαση στην διεύθυνση (URL): μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.

β) Προθεσμία υποβολής των σχετικών αιτήσεων για παροχή διευκρινίσεων έως 06/06/2017.

γ) Η αναθέτουσα αρχή θα απαντήσει σε όλες τις ερωτήσεις που θα υποβληθούν έως τις 09/06/2017. Οι υποψήφιοι δεν μπορούν να επικαλεσθούν προφορικές απαντήσεις εκ μέρους της αναθέτουσας αρχής.

8. Παραλαβή - Κατάθεση Προσφορών

α) Προθεσμία για την παραλαβή των προσφορών: Οι υποψήφιοι μπορούν να υποβάλλουν τις προσφορές τους μέχρι την Πέμπτη 15 Ιουνίου 2017 και ώρα 13:00. Η ηλεκτρονική αποσφράγιση των προσφορών στο Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. θα πραγματοποιηθεί στις 21/06/2017 και ώρα 11:00.

β) Γλώσσα ή γλώσσες στις οποίες πρέπει να συνταχθούν: Ελληνική.

10. Περίοδος κατά την οποία ο κάθε υποψήφιος δεσμεύεται από την προσφορά του: 6 μήνες από την επόμενη της διενέργειας του διαγωνισμού.

11. Κριτήρια ανάθεσης: Κριτήριο αξιολόγησης είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομικής απόψεως προσφορά με βάση την τιμή.

Ο Πρόεδρος

ΔΗΜΗΤΡΗΣ ΤΣΑΜΑΚΗΣ